



Паспорт качества № 6135H от 23 сентября 2024 г.



Наименование продукта: Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1 высший сорт, ГОСТ 10227-86

Изготовитель, юридический адрес и АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. 8(8555)

адрес места производства: 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru
Адрес лаборатории: 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона

Технический регламент: Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и

авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и

мазуту"

Нормативный документ на продукт: ГОСТ 10227-86 "Топлива для реактивных двигателей. Технические условия" (с изменениями №

1-6, поправкой)

Метод отбора проб: ГОСТ 2517-2012

Декларация о соответствии: EAЭC N RU Д-RU.PA01.B.36724/23, срок действия с 27.01.2023 г. по 26.01.2026 г.

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO

45001:2018

Номер партии: 58 (извещение № 67) Дата изготовления: 22 сентября 2024 г.

 Дата, время отбора:
 22.09.2024 8:15:00

 Дата испытания:
 23 сентября 2024 г.

 Место отбора:
 Т0006 Титул 046
 Количество, т:
 5 965,374

Объем, м³: 7 579,890 Уровень взлива, см: 1 266,4 Температура, °C: 27,2 Плотность при 20 °C, кг/дм³: 0,7835

√o	Наименование показателя	Единица	Норма по техническому	Норма по нормативному	Результат испытания	Метод испытания
		измерения	регламенту	документу		
	Плотность при 20 °C	$K\Gamma/M^3$	-	не менее 780	784	ГОСТ 3900
2	Фракционный состав:					ГОСТ 2177
	а) температура начала перегонки	°C	-	не выше 150	142	
	б) 10 % отгоняется при температуре	°C	не выше 165	не выше 165	163	
	в) 50 % отгоняется при температуре	°C	-	не выше 195	186	
	г) 90 % отгоняется при температуре	°C	не выше 230	не выше 230	212	
	д) 98 % отгоняется при температуре	°C	не выше 250	не выше 250	223	
	е) остаток от разгонки	%	не нормируется	не более 1,5	1,0	
	ж) потери от разгонки	%	не нормируется	не более 1,5	0,5	
3	Кинематическая вязкость при	MM ² /C				ГОСТ 33
	температуре:					
	20 °C		-	не менее 1,30	1,43	
	минус 20 °C		не более 8	не более 8	3	
	Низшая теплота сгорания	кДж/кг	-	не менее 43120	43 394	ГОСТ 11065
5	Высота некоптящего пламени	MM	не менее 25	не менее 25	29	ГОСТ 4338
6	Кислотность	мг КОН на 100 см ³ топлива	-	не более 0,7	0,3	ГОСТ 5985
7	Йодное число	г йода на 100 г топлива	-	не более 2,5	0,1	ГОСТ 2070
8	Температура вспышки, в закрытом тигле	°C	не ниже 28	не ниже 28	39	ГОСТ 6356
9	Температура начала кристаллизации	°C	не выше минус 60	не выше минус 60	минус 61	ГОСТ 5066, метод Б
10	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °C:	мг на 100 см ³ топлива				ΓΟCT 11802
	а) концентрация осадка		-	не более 18	1	
11	Массовая доля ароматических углеводородов	%	не более 22	не более 22	12	ГОСТ Р ЕН 12916
12	Концентрация фактических смол	мг на 100 см ³ топлива	не более 5	не более 3	1	ГОСТ 1567
13	Массовая доля общей серы	%	не более 0,20	не более 0,20	менее 0,015	ГОСТ Р 51947
14	Массовая доля меркаптановой серы	%	не более 0,003	не более 0,003	менее 0,0003	ГОСТ 17323
15	Массовая доля сероводорода	-	-	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 17323
16	Испытание на медной пластинке при 100 °C в течение 3 ч	-	-	выдерживает	выдерживает	ГОСТ 6321
17	Зольность	%	-	не более 0,003	отсутствие	ГОСТ 1461

18	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	-	-	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6307
	Содержание мыл нафтеновых кислот*	-	-	отсутствие	_	ГОСТ 21103
1	Содержание механических примесей и воды	-	отсутствие	отсутствие	отсутствие	п. 4.5 ГОСТ 10227
21	Взаимодействие с водой: а) состояние поверхности раздела б) состояние разделенных фаз	баллы	-	не более 1 не более 1	1 1	ΓΟCT 27154
	Удельная электрическая проводимость без антистатической присадки при температуре 20 °C	пСм/м	не более 10	не более 10	менее 10	ΓΟCT 25950
1	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260 °C:					ГОСТ Р 52954
	а) перепад давления на фильтре б) цвет отложений на трубке (при отсутствии нехарактерных отложений)	мм рт. ст. баллы по цветовой шкале	не более 25 не более 3	не более 25 не более 3	0	

^{*} Показатель по п. 19 не определяется согласно ГОСТ 10227-86 (п. 3.4) и действующей технологии производства

Код ОКПД2:

19.20.25.112

Заключение:

Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1 высший сорт соответствует:

- Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту";
- ГОСТ 10227-86 с изменениями № 1-6, поправкой

Дополнительная информация:

- 1) Компонентный состав:
- керосиновая фракция установки гидроочистки керосина в количестве 84 % масс.;
- керосиновая фракция установки гидрокрекинга в количестве 16 % масс.
- 2) Показатели (по письмам № 66/ИсхИА от 03.07.2017 г., № 3032/13-13 от 18.07.2018г., № 1713/13-11-ИсхДО(003) от 26.04.2016 г., № 1406/13-11/ВнСл(003) от 10.08.2021г.):
- 1. процент перегонки при температуре 210 °C по ASTM D 86, %: 88,0
- 2. процент перегонки при температуре 250 °C по ASTM D 86, %: 100.0 (с учетом остатка и потерь)
- 3. 5 % об. отгоняется при температуре по ISO 3405, °C: 157,0
- 4. 90 % об. отгоняется при температуре по ISO 3405, °C: 212,0
- 5. температура вспышки в закрытом тигле по ISO 13736, °C: 37,5
- 6. содержание серы по ASTM D 2622, мг/кг: менее 3,0
- 3) Топливо содержит присадки:
- противоизносную Unicor J в количестве 0,0030 % масс.;
- антиокислительную 4-метил-2,6-дитретичный бутилфенол (Агидол-1) в количестве 0.0035 % масс
- 4) Топливо не содержит антидетонационных присадок.
- 5) Топливо ТС-1 имеет допуск к применению в ВВСТ от 22 декабря 2023 г. № 94/23. Контроль качества топлива осуществлен в рамках распоряжения Правительства РФ от 21.07.1997 г. № 1024-р.

гарантииный срок хранения:	5 лет со дня изготовле	ения при соолюдении условии	транспортирования и хранения
Инженер-химик лаборатории по контр	оолю качества:	Tymba	Гусева О.А.
Паспорт качества распечатал:			<u></u>