

Наименование продукта: **Масло индустриальное гидравлическое МГА-18 СТО 78689379-59-2020**

Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. 8(8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru

Адрес лаборатории: 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона

Технический регламент: Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"

Нормативный документ на продукт: СТО 78689379-59-2020 "Масло индустриальное гидравлическое МГА-18" с изменениями № 1-2

Метод отбора проб: ГОСТ 2517

Декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.В.68488/24, срок действия с 02.02.2024 г. по 01.02.2027 г.

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Номер партии: 188

Дата изготовления: 22 сентября 2024 г.

Дата, время отбора: 22.09.2024 17:45:00

Дата испытания: 22 сентября 2024 г.

Место отбора: Т0005 Титул 051

Количество, т: 347,800

Объем, м<sup>3</sup>: 418,300

Уровень взлива, см: 503,4

Температура, °С: 47,7

Плотность при 20 °С, кг/дм<sup>3</sup>: 0,8285

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая - при 100 °С - при 40 °С	мм <sup>2</sup> /с	- -	в пределах 3,9 - 4,9 в пределах 16 - 26	4,4 20	ГОСТ 33
2	Индекс вязкости	-	-	не менее 120	127	ГОСТ 25371
3	Плотность при 15 °С	кг/м <sup>3</sup>	-	не более 850	832	ГОСТ Р 51069
4	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	°С	не ниже 135	не ниже 210	224	ГОСТ 4333
5	Температура застывания	°С	-	не выше минус 12	минус 18	ГОСТ 20287 (метод Б)
6	Испаряемость по Ноак	% масс.	-	не более 17	13	ASTM D 5800 (метод Б)
7	Содержание механических примесей	% масс.	не более 0,03	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6370
8	Массовая доля воды	%	следы	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 2477
9	Внешний вид	-	-	Чистая прозрачная жидкость, без осадка от бесцветного до светло-желтого цвета	чистая прозрачная без осадка от бесцветного до светло-желтого цвета	Визуально
10	Цвет*	ед. ЦНТ	-	не более 1,0	соответствует	ГОСТ 20284
11	Массовая доля серы*	мг/кг	-	не более 10	соответствует	ASTM D 2622
12	Содержание селективных растворителей**	%	не более 0,3	не более 0,3	—	ГОСТ 1057

**Примечание.**

\* Показатель гарантируется технологией производства и определяется 1 раз в год, а также при смене сырья и изменении технологии производства

\*\* В соответствии с изменением № 2 к СТО 78689379-59-2020 показатель "Содержание селективных растворителей" не определяется в связи с тем, что масло индустриальное гидравлическое МГА-18 получено в процессе каталитической изодепарафинизации и гидрофинишинга, технология производства не предусматривает процесс селективной очистки масла


Код ОКПД2: 19.20.29.140 Код ТН ВЭД ЕАЭС: 2710 19 980 0

Заключение: Качество продукта соответствует требованиям:  
- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям";  
- СТО 78689379-59-2020 с изменениями №1-2.

Дополнительная информация: Применяется для смазывания легконагруженных, высокоскоростных узлов и механизмов, в машинах и механизмах промышленного оборудования, в качестве гидравлических жидкостей, условия работы которых не предъявляют особых требований к антиокислительным и антикоррозионным свойствам масел, а также как базовое масло.  
Показатели, определяемые по письму № 905/ТАЦГО/ОВЭД/Вн(331) от 17.02.2021г.:

1. Вязкость кинематическая при 50 °С по ISO 3104, мм<sup>2</sup>/с: 14,3
2. Температура текучести по ISO 3016, °С: минус 15
3. Цвет по ASTM D 1500, единицы ASTM: менее 0,5
4. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле по ASTM D 92, °С: 224
5. Температура начала кипения по ASTM D 86, °С: 211,0
6. Фракционный состав по ISO 3405, % об.:
  - объемная доля испарившегося масла при температуре 210 °С: 0,0
  - объемная доля испарившегося масла при температуре 250 °С: 0,4
  - объемная доля испарившегося масла при температуре 300 °С: 0,6
  - объемная доля испарившегося масла при температуре 350 °С: 1,7
7. Количество керосино-газойлевых фракций, перегоняющихся до температуры 350°С по ASTM D 1160, % об.: 0,0

Гарантийный срок хранения: 5 лет с даты изготовления

Инженер-химик лаборатории по контролю качества:  Киямова Р.Т.

Паспорт качества распечатал: \_\_\_\_\_